

► Preámbulo ◄

La comisión del *Primer Congreso Internacional de Carreras Administrativas titulado Los Desafíos Para la Empresa del Futuro*, presenta esta edición especial de la revista Ciencia UNEMI como una contribución al avance del conocimiento en administración, economía y transformación digital.

El objetivo central de esta edición es enriquecer la literatura académica y ofrecer un soporte a investigadores, profesionales y responsables de la toma de decisiones en el ámbito empresarial con la colaboración entre entidades de educación superior europeas y americanas, lo que potencia su alcance y relevancia internacional. Con un enfoque riguroso y comprometido con la excelencia académica, esta edición se constituye como una plataforma de conocimiento interdisciplinar que reúne investigaciones originales en áreas estratégicas como Ingeniería Comercial, Marketing, Contaduría, Auditoría, Economía, Gestión Empresarial y Tecnologías de la Información.

Las contribuciones, impregnadas de un enfoque práctico y aplicado, ofrecen respuestas científicas a desafíos reales del ámbito administrativo, integrando temas fundamentales como la gerencia, las finanzas, la gestión de talento humano y la transformación digital empresarial. Una publicación que no solo observa el presente, sino que proyecta soluciones para el futuro del tejido empresarial y académico.

La publicación de esta edición representa un esfuerzo colectivo por consolidar un espacio de diálogo interdisciplinario y construcción de conocimiento que trascienda las fronteras geográficas e institucionales. En este sentido, reafirmamos nuestro compromiso con la promoción de la investigación científica como motor de transformación social y empresarial, y con la formación de profesionales capaces de liderar con visión crítica, ética y compromiso con el desarrollo sostenible.

Invitamos a la comunidad académica y profesional a continuar fortaleciendo estos espacios de producción y transferencia del conocimiento, de encuentro y reflexión, que son fundamentales para anticipar y dar respuesta a los complejos desafíos que plantea el futuro empresarial y social.

Finalmente, expresamos nuestro reconocimiento a los autores, coordinadores, auspiciantes y colaboradores por este valioso aporte al campo de las Ciencias Administrativas, caracterizado por un enfoque global, aplicado y multidisciplinario.

Lorena Rivera Badillo
Universidad Estatal de Milagro

Carlos Fernández García
Universidad Rey Juan Carlos

Alicia Ferradás González
Universidad Rey Juan Carlos

Cristina Pérez Rico
Universidad Rey Juan Carlos

► Preamble ◄

The committee of the First International Congress of Administrative Careers, titled *The Challenges for the Company of the Future*, presents this special edition of the journal *Ciencia UNEMI* as a contribution to the advancement of knowledge in administration, economics, and digital transformation.

The central objective of this edition is to enrich academic literature and provide support to researchers, professionals, and decision-makers in the business sphere, through collaboration between European and American higher education institutions, thereby enhancing its reach and international relevance.

With a rigorous approach and a commitment to academic excellence, this edition is established as an interdisciplinary knowledge platform that brings together original research in strategic areas such as Commercial Engineering, Marketing, Accounting, Auditing, Economics, Business Management, and Information Technologies.

The contributions, imbued with a practical and applied focus, offer scientific responses to real challenges in the administrative field, integrating fundamental topics such as management, finance, human talent management, and digital business transformation. This is a publication that not only observes the present but also projects solutions for the future of the business and academic fabric.

The publication of this edition represents a collective effort to consolidate a space for interdisciplinary dialogue and knowledge building that transcends geographical and institutional boundaries. In this regard, we reaffirm our commitment to promoting scientific research as a driver of social and business transformation, and to the training of professionals capable of leading with critical vision, ethics, and a commitment to sustainable development.

We invite the academic and professional community to continue strengthening these spaces for the production and transfer of knowledge, for meeting and reflection, which are essential to anticipate and respond to the complex challenges posed by the future of business and society.

Finally, we express our appreciation to the authors, coordinators, sponsors, and collaborators for this valuable contribution to the field of Administrative Sciences, characterized by a global, applied, and multidisciplinary approach.

Lorena Rivera Badillo
Universidad Estatal de Milagro

Alicia Ferradás González
Universidad Rey Juan Carlos

Carlos Fernández García
Universidad Rey Juan Carlos

Cristina Pérez Rico
Universidad Rey Juan Carlos